

Industria 4.0



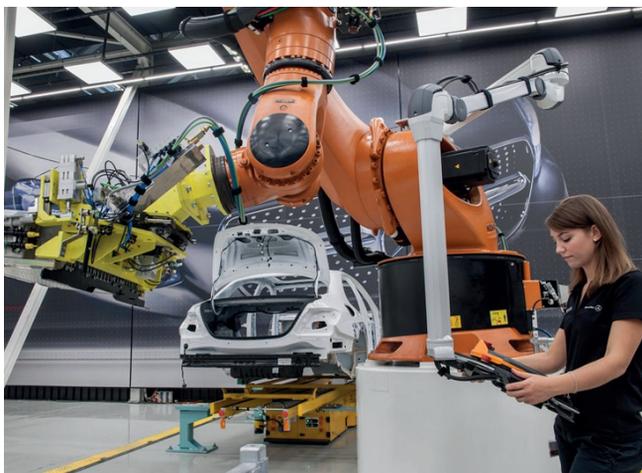
OBBIETTIVO SUPERVISIONE. La tecnologia di B.E. Srl per l'industria 4.0

Raccolta e analisi dei dati per ottimizzare gli impianti

Sistema all'avanguardia che dalla centralizzazione delle informazioni porta al grande salto di qualità'

Messaggio chiave dell'intera operazione industria 4.0 è che abbracciare il cambiamento attraverso l'automazione industriale consente alle aziende di svilupparsi. Ed ecco che, grazie all'adozione di un modello digitale, è possibile, pianificare, progettare, simulare e ottimizzare i processi, prima della loro effettiva realizzazione, attualizzarli per aumentare la produttività, ridurre i rischi e raccogliere i dati.

B.e. srl, con sede a Montecchio Maggiore, ha affrontato fin da subito le sfide e le opportunità legate al piano industria 4.0 spingendo la ricerca in questa direzione e mettendo a punto un software finalizzato al controllo intelligente della produzione, alla diagnosi in tempo reale e alla registrazione di tutti i dati che, messi a disposizione, forniscono due vantaggi importanti: abbattimento dei costi e maggior efficienza. Il software, che viene progettato e realizzato da B.E. secondo le specifiche esigenze del cliente, visualizza la diagnostica in un for-



mato intuitivo e semplice, con una rapida occhiata si può controllare che tutto funzioni. L'accesso remoto permette agli utenti autorizzati di monitorare la rete dall'ufficio e viceversa, dall'ufficio si possono impostare dati per nuove commesse o nuovi ordini ottimizzando tempi e riducendo gli errori; la pianificazione degli interventi di manutenzione e parti di ricambio; l'acquisizione, la registrazione e l'archiviazione dello storico di tutti i dati raccolti, e la loro visualizzazione con grafici, report intuitivi e facili da rielaborare per migliorare il processo produttivo esistente.

I vantaggi per le imprese si possono riassumere in cinque punti:

Flessibilità: attraverso la produzione di piccoli lotti ai costi della grande scala

Velocità: grazie alla tecnologia innovativa in breve tempo si passa dal prototipo alla produzione

Produttività: la maggiore produttività è garantita dai minori tempi di set-up, dalla riduzione di errori e fermi macchina

Qualità: speciali sistemi monitorano la produzione in tempo reale ed evitano scarti

Competitività prodotto: l'elevata funzionalità porta ad una maggiore competitività del prodotto e dei servizi. Nell'adozione di questo sistema restano estremamente interessanti le agevolazioni fiscali legate all'iper e superammortamento. •